

## 2.1 Schlüter®-RONDEC

### WANDHOEKEN EN AFSLUITINGEN

#### VOOR DECORATIEVE RANDBESCHERMING

### Toepassing en functie

Schlüter®-RONDEC is een afsluitprofiel voor buitenhoeken in betegelde wandoppervlakken. Het biedt een goede bescherming van de randen. Door zijn vorm creëert het profiel symmetrisch afgeronde buitenhoeken in de tegelbekledingen. Door de voegrib ontstaat tussen het profiel en de tegel een vaste voegruimte. De in verschillende materialen, kleuren en oppervlakte-afwerkingen leverbare profielen maken het mogelijk de buitenste randen van de bekleding inzake kleur af te stemmen op de tint van de tegels en voegen, of decoratieve contrasten aan te brengen.

Schlüter®-RONDEC-E en -A geanodiseerd kunnen met Schlüter®-DESIGNLINE worden gecombineerd tot boorden. Naast het decoratieve effect van de profielen worden de tegels ter hoogte van de randen doeltreffend beschermd tegen beschadiging door mechanische invloeden. Schlüter®-RONDEC uit roestvast staal is uitzonderlijk duurzaam en kan ook als afsluiting voor vloeren of als traprand worden ingezet. Met Schlüter®-RONDEC kunnen verder ook afsluitingen, hoeken of plintafdekkingen in andere bekledingsmaterialen, zoals tapijt, parket, natuursteen of plamuur op basis van epoxyhars worden aangelegd. Voor een esthetische verbinding van de profielen op binnen- en buitenhoeken zijn voor Schlüter®-RONDEC bijpassende vormdelen leverbaar.

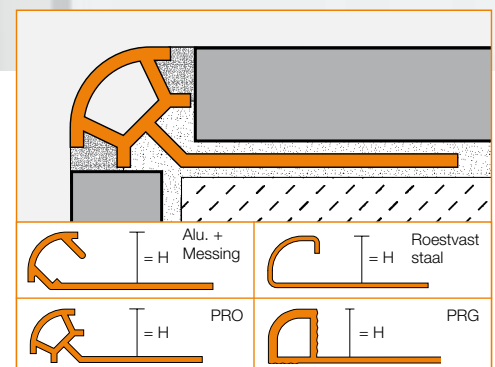
### Materiaal

Schlüter®-RONDEC is leverbaar in de volgende materialen:

M = Messing  
MC = Messing verchromd



E = Roestvast staal  
EP = Roestvast staal gepolijst  
EB = Roestvast staal geborsteld  
EV4A = Roestvast staal 1.4404 (V4A)  
AE = Alu. bruut mat geanodiseerd  
ACG = Alu. chroom glanzend geanod.  
ACGB = Alu. chroom geborsteld geanod.  
AM = Alu. messingkleurig mat geanod.  
AMG = Alu. messing glanzend geanod.  
AMGB = Alu. messing geborsteld geanod.  
AK = Alu. koperkleurig mat geanod.  
AKG = Alu. koper glanzend geanod.  
AKGB = Alu. koper geborsteld geanod.  
AT = Alu. titanium mat geanod.  
ATG = Alu. titanium glanzend geanod.  
ATGB = Alu. titanium geborsteld geanod.  
AC = Alu. met kleurcoating  
PRO = PVC gekleurd  
PRG = PVC gekleurd





### Materiaaleigenschappen en toepassingsgebieden:

Schlüter®-RONDEC wordt in een breed scala van uiteenlopende materialen en oppervlakte-afwerkingen gefabriceerd.

De geschiktheid van het profiel om in bepaalde chemische of mechanische belastingen te worden ingezet, moet voor elk specifiek geval worden geëvalueerd. De richtlijnen hierna hebben enkel een algemeen karakter.

Schlüter®-RONDEC-MC (Messing verchroomd) leent zich uitstekend voor wandhoeken en afsluitingen, b.v. in combinatie met verchroomde armaturen in badkamers. De zichtbare oppervlakken moeten worden beschermd tegen schurende of krassende invloeden. Mortel en voegmateriaal onmiddellijk verwijderen.

Schlüter®-RONDEC-E (roestvast staal) uit 1.4301 (V2A) of 1.4404 (V4A) is bijzonder geschikt wanneer hoge mechanische of speciale chemische belastingen worden verwacht. Toepassingsgebieden zijn onder andere de levensmiddelenindustrie, brouwerijen, zuivelfabrieken, grootkeukens, zwembaden en ziekenhuizen.



Schlüter®-RONDEC-AE/-ACG/-ACGB/-AM/-AMG/-AMGB/-AK/-AKG/-AKGB/-AT/-ATG/-ATGB (Aluminium geanodiseerd): het aluminium is veredeld door een eloxatielaag, die in de normale toepassingsgebieden geen veranderingen ondergaat. De zichtbare oppervlakken moeten worden beschermd tegen schurende of krassende invloeden. Aluminium is gevoelig voor alkalische agentia. De combinatie van cement en vocht heeft een alkalische uitwerking en kan naargelang de concentratie en de duur van de inwerking tot corrosie leiden (vorming van aluminiumhydroxide). Verwijder daarom onmiddellijk de mortel of het voegmateriaal dat eventueel op de zichtbare vlakken terechtkomt. Bed het profiel vol in de contactlaag van de tegelbekleding, zodat in de holle ruimten zich geen alkalisch water kan ophopen.

Schlüter®-RONDEC-AC (Alu. met kleurcoating): het aluminium krijgt een voorbehandeling (gechromateerd) en wordt met polyurethaan-poederlak gecoat. De coating is kleurstabiel en bestand tegen UV-straling en tegen weer en wind. De zichtbare randen moeten worden beschermd tegen schurende en krassende invloeden.

Schlüter®-RONDEC-PRO/-PRG (PVC gekleurd) zijn opgebouwd uit door en door gekleurd hard-PVC en zijn bestand tegen verbuiging en krassen. Het materiaal is UV-gestabiliseerd, maar in open lucht niet blijvend vormstabiel. Schlüter®-RONDEC-PRO/-PRG is niet geschikt voor het afsluiten van hoeken of bekledingen die zijn blootgesteld aan intensieve mechanische belastingen, zoals op trapneuzen of vloerranden.

### Verwerking

1. Kies een Schlüter®-RONDEC welke is afgestemd op de dikte van de tegels.
2. Breng op de plaats waar de tegelbekleding moet worden begrensd tegellijm aan met een lijmkam.  
Wordt Schlüter®-RONDEC verwerkt in een buitenhoek, dan moet de wand eerst kant en klaar worden betegeld, en vervolgens in de hoek van de tweede wand tegellijm aangebracht.
3. Druk Schlüter®-RONDEC met het trapezielvormig geperforeerde bevestigingsvlak in het lijmbed en lijn het uit.
4. Overstrijk de trapezielvormig geperforeerde bevestigingsvlakken volledig met tegellijm en vul de open kromming op met tegellijm.
5. Druk de aangrenzende tegels stevig in de tegellijm en lijn ze zó uit, dat de bovenste rand van het profiel gelijkvalt met de tegels. De tegels moeten ter hoogte van het profiel vol in de tegellijm worden gelegd.
6. De tegel wordt tegen de zijdelingse voegrib gelegd, zodat een regelmatige voeg van 1,5 mm ontstaat. Bij profielen van roestvast staal wordt een voeg van 1,5 mm vrijgelaten.
7. Gebruik voor gevoelige oppervlakken materiaal en gereedschap dat geen krassen of beschadigingen veroorzaakt. Verwijder vooral bij aluminium onmiddellijk de mortel of het voegmateriaal dat op de zichtbare vlakken terechtkomt.
8. Voor binnen- en buitenhoeken zijn bijpassende hoekstukken leverbaar.



## Opmerking

Schlüter®-RONDEC vereist geen speciale aandacht of onderhoud. Vermijd krassen- de reinigingsproducten op gevoelige op- pervlakken.

De oxidatielaag op messing kan met in de handel verkrijgbare glansmiddelen worden verwijderd, maar vormt zich na verloop van tijd opnieuw. Schade aan de anodisatielaag kan alleen met lak wor- den hersteld. Gebruik speciale polish om roestvast staal zijn glans te doen behou- den.

Oppervlakken van roestvast staal, die aan de buitenlucht of agressieve agentia zijn blootgesteld, moeten regelmatig met een mild schoonmaakmiddel worden gereinigd. Hierdoor behoudt het roestvast staal niet alleen zijn oorspronkelijk uiterlijk maar is er ook minder kans op corrosie. De gebruikte schoonmaakmiddelen moeten vrij zijn van zout- en vloeizuren.

Het contact met andere metalen, zoals bijv. normaal staal, moet vermeden worden, daar dit tot roestvorming kan leiden. Dit geldt ook voor gereedschappen zoals spatel of staalwol, om bijv. lijmresten te verwijderen.

## Productoverzicht:

### Schlüter®-RONDEC-PRO

PRO = PVC gekleurd      Leverbare lengte: 2,50 m

H = mm	6	8	10
AB	•	•	•
AP	•	•	•
BH	•	•	•
BW	•	•	•
CA	•	•	•
G	•	•	•
GM	•	•	•
GS	•	•	•
HB	•	•	•
HG	•	•	•
NB	•	•	•
PB	•	•	•
PG	•	•	•
PR	•	•	•
SP	•	•	•
W	•	•	•
Buitenhoeken	•	•	•
Binnenhoeken	•	•	•

### Schlüter®-RONDEC-PRG

PRO = PVC gekleurd      Leverbare lengte: 2,50 m

H = mm	6	8	10	12,5
BW	•	•	•	•
PG	•	•	•	•
W	•	•	•	•
Außenecke	•	•	•	•
Innenecke	•	•	•	•

### Schlüter®-RONDEC-AC

AC = alu. met kleurcoating      Leverbare lengte: 2,50 m

H = mm	6	8	10	12,5
BH	•	•	•	•
BW	•	•	•	•
G	•	•	•	•
GM	•	•	•	•
GS	•	•	•	•
HB	•	•	•	•
HG	•	•	•	•
PG	•	•	•	•
W	•	•	•	•
Buitenhoeken	•	•	•	•
Binnenhoeken	•	•	•	•



Schlüter®-RONDEC-E (EB)



Schlüter®-RONDEC-A (ACGB)

#### Kleuren:

AB	= azuurblauw
AP	= zacht abrikoos
BH	= bahama
BW	= brillantwit
CA	= caramél
G	= grijs
GM	= grijs metallic
GS	= grafietzwart
HB	= lichtbeige
HG	= licht grijs
NB	= notenbruin
PB	= pastelblauw
PG	= pastelgrijs
PR	= pastelroze
SP	= zacht perzik
W	= wit

## 2.1 Schlüter®-RONDEC



### Schlüter®-RONDEC-A geanodiseerd

AE = Alu. bruut mat geanodiseerd/ACG = Alu. chroom glanzend geanod./ACGB = Alu. chroom geborsteld geanod.  
AM = Alu. messingkleurig mat geanod./AMG = Alu. messing glanzend geanod./AMGB = Alu. messing geborsteld geanod.  
AK = Alu. koperkleurig mat geanod./AKG = Alu. koper glanzend geanod./AKGB = Alu. koper geborsteld geanod.  
AT = Alu. titanium mat geanod./ATG = Alu. titanium glanzend geanod./ATGB = Alu. titanium geborsteld geanod.

Leverbare lengte: 2,50 m

Materiaal	AE	ACG	ACGB	AM	AMG	AMGB	AK	AKG	AKGB	AT	ATG	ATGB
H = 6 mm	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
H = 8 mm	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
H = 10 mm	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
H = 12,5 mm	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Buitenhoeken	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Binnenhoeken	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

### Schlüter®-RONDEC-M

M = messing / MC = messing verchromd

Leverbare lengte: 2,50 m

Materiaal	M	MC
H = 6 mm	•	•
H = 8 mm	•	•
H = 10 mm	•	•
H = 12,5 mm	•	•
Buitenhoeken	•	•
Binnenhoeken	•	•

#### Tekstmodule voor aanbestedingen:

Gedetailleerde teksten i.v.m. de aanbestedingen vindt u in onze „Aanbestedingsvoorwaarden - Bijzondere technische voorschriften“.



Schlüter®-RONDEC  
Binnen- en buitenhoeken

### Schlüter®-RONDEC-E

E = roestvast staal / EP = roestvast staal gepolijst / EB = roestvast staal geborsteld / roestvast staal 1.4404 (V4A)

Leverbare lengte: 2,50 m

H = mm	4,5	6	7	8	9	10	11	12,5	15
E	•	•	•	•	•	•	•	•	•
EP		•		•		•		•	•
EB		•		•		•		•	•
EV4A		•		•		•		•	
Buitenhoeken	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Binnenhoeken		•		•		•		•	

Opmerking: Buiten- en binnenhoeken zijn verkrijgbaar in aluminium met geïmiteerd roestvast stalen oppervlak, in V2A of V4A materiaal.

Leverbare lengte: 1,00 m

H = mm	6	8	10	12,5
E	•	•	•	•